

Katowice, 30 września 2014 r.

CZ-OS-GO.7221.10.2014
CZ-OS-GO.KW-141/14
/Za dowodem doręczenia/

DECYZJA Nr 1927 /OS/2014

Na podstawie art.104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jedn. Dz. U. z 2013 r. poz. 267 ze zm.), art. 180 pkt. 4-art. 180 a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 2, 2a, 2b, 4 i 5, art. 188, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jedn. Dz.U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz art. 40 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (tekst jedn. Dz.U. z 2013 r., poz. 1162 ze zm.), art. 25 ust. 1,2,3,4 i 5, art. 41 ust.2 i 3 pkt.1) ppkt. a), art 42 ust. 1 i 2, art. 43 ust. 1 i 2, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku *o odpadach* (Dz. U z 2013 r. poz. 21 ze zm.) w wyniku rozpoznania wniosku z dnia 17 kwietnia 2014 r. Pana Leszka Kamińskiego - pełnomocnika Pana Romana Zawady prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Zakład Usługowo-Handlowy Roman Zawada w Zabrze przy ul. Beskidzkiej 31 o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów,

orzekam:

- I. Uchylam** na wniosek strony decyzję Wojewody Śląskiego z 29 lipca 2005 r., znak Nr ŚR.II.6620-22/48/3/05, udzielającą Zakładowi Usługowo-Handlowemu Roman Zawada w Zabrze przy ul. Beskidzkiej 31 pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne wraz z prowadzeniem działalności w zakresie odzysku, zbierania i transportu odpadów powstających w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w Zabrze przy ul. Beskidzkiej 31, zmienioną decyzjami: Wojewody Śląskiego z 29 stycznia 2007 r., znak ŚR-II-6620-22/48/05/5/07 oraz Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2719/OS/2011 z 12 września 2011 r.
- II Udzielam Panu Romanowi Zawada prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Zakład Usługowo-Handlowy Roman Zawada w Zabrze (Regon 271212580, NIP 641-145-53-43) pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie i zbieranie odpadów w związku z prowadzeniem Stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Zabrze przy ul. Beskidzkiej 31.**

1. Rodzaj i parametry instalacji

Działalność objęta niniejszym pozwoleniem – demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji, prowadzona będzie na terenie należącym do Pana Romana Zawady prowadzącego działalność pod nazwą Zakład Usługowo-Handlowy Roman Zawada, w granicach działek o nr ewiden. 3754/46, 2546/47, 3676/46 i 2656/46 Kończyce, o łącznej pow. 0,38 ha w Stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Zabrze przy ul. Beskidzkiej 31.

W obrębie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, wydzielono następujące sektory:

- 1.1. Sektor I – przyjmowania pojazdów, w skład, którego wchodzi:
 - a) waga najazdowa o skali ważenia do 3,5 Mg,

- b) hala oceny pojazdów przyjmowanych do demontażu – budynek o pow. łącznej 200 m² o utwardzonej, uszczelnionej i skanalizowanej nawierzchni,
- c) pomieszczenie w budynku administracyjno-biurowym do obsługi klientów/właścicieli pojazdów przeznaczonych do wycofania z eksploatacji, wyposażane w metalową szafę do przechowywania dokumentów i sprzęt komputerowy.

Teren sektora jest zintegrowany z systemem wewnętrznej kanalizacji odprowadzającej zanieczyszczone wody opadowe oraz ścieki przemysłowe do separatora substancji ropopochodnych;

1.2. Sektor II – magazynowania przyjętych pojazdów do demontażu – plac o łącznej pow. 450 m² o utwardzonej, uszczelnionej i skanalizowanej nawierzchni, odprowadzającej zanieczyszczone wody opadowe oraz ścieki przemysłowe do separatora substancji ropopochodnych. Na którego terenie wydzielono miejsca magazynowania:

- a) boks na niebezpieczne płyny eksploatacyjne,
- b) kontener na akumulatory.

Sektor wyposażony jest w pojemniki na sorbenty i neutralizatory przeznaczone do likwidacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych;

1.3. Sektory III i IV zlokalizowane w obiekcie budowlany, hala technologiczna o pow. 100 m², o szczelnej nawierzchni, wyposażona w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych, a poszczególne sektory odpowiednio:

- sektor III – usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów eksploatacyjnych – wyposażony w urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych oraz pojemniki na sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków,
- sektor IV – demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku recyklingu lub unieszkodliwienia – wyposażony w pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów odpady.

Ponadto, w hali demontażu oprócz sektorów znajduje się magazyn odpadów niebezpiecznych.

1.4. Sektor V – magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów i części nadających się do ponownego użycia o łącznej pow. 500 m² w skład, którego wchodzi:

- a) wiata magazynowa o pow. 200,0 m²,
- b) magazyn na części zamienne o pow. 300,0 m²,

które wyposażone są w pojemniki oraz stelaże do selektywnego magazynowania elementów przeznaczonych na sprzedaż;

1.5. Sektor VI – magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne, o łącznej pow. 2 000 m², zlokalizowany na palcu magazynowym o utwardzonej, szczelnej nawierzchni, wyposażonej w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych, gdzie w ustawionych pojemnikach, kontenerach, w zależności od rodzaju odpadów będą magazynowane odpady inne niż niebezpieczne wytworzone podczas demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

1.6. Zaplecze sanitarno-socjalne dla pracowników – zlokalizowane jest w budynku mieszkalnym przy budynku nr 31, wyposażone w szatnię, jadalnię, punkt sanitarny (łazienka, toaleta).

Stacja wyposażona jest w następujące urządzenia oraz środki transportu:

- dźwignik elektromechaniczny,
- podnośnik warsztatowy,
- demontażownica do kół,
- urządzenie do usuwania czynnika chłodniczego, z klimatyzacji demontowanych pojazdów,
- wysysarki do oleju i innych płynów eksploatacyjnych,
- urządzenie do osuszania LPG,
- waga samochodowa powyżej 3,5 Mg,
- kontenery do przechowywania części,
- pojazdy dostawcze, samochody typu laweta, hakowiec, samochody ciężarowe i inne.

Zdolność przetwarzania przedmiotowej instalacji wykorzystywanej do przetwarzania odpadów niebezpiecznych nie przekracza 10 ton na dobę.

Teren, na którym zlokalizowana jest Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych, utwardzony i skanalizowany.

Ścieki powstające na tym terenie kierowane będą odpowiednio:

- przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe z terenów zanieczyszczonych, będą ujmowane systemem kanalizacji zakładowej a po podczyszczeniu w separatorach (2), odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych, w oparciu o posiadane pozwolenie wodnoprawne,
- bytowe do kanalizacji sanitarnej.

2. Wytwarzanie odpadów

2.1. Rodzaje i ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

W związku z funkcjonowaniem Stacji Demontażu Pojazdów opisanej w pkt.1 będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższych tabelach:

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,00
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,00
4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,00
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,00
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	3,00
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,00
9.	ex 13 07 01*	Olej napędowy	10,00
10.	13 07 02*	Benzyna	12,00
11.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	10,00

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]</i>
12.	14 06 01*	Freony, CFC, HCFC, HFC	20,00
13.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,50
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	3,00
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,00
16.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	7,00
17.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	7,00
18.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	16,00
19.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	10,00
20.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	5,00
21.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16,00
22.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	1,00
23.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	30,00
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	3,00
25.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	3,00
26.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	40,00
27.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,00
28.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,00
29.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	7,00
30.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	1,00
31.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,00

b) odpady inne niż niebezpieczne

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]</i>
1.	15 02 03	Sorbenty, czyściwo i odzież robocza	3,0
2.	16 01 03	Zużyte opony	80,0
3.	ex 16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 <i>wyprodukowane po roku 1997</i>	12,0
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	13,0
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	40,0
6.	16 01 17	Metale żelazne	1 850,0
7.	ex 16 01 17	Metale żelazne (pojazdy po usunięciu odpadów niebezpiecznych)	1 000,0
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	240,0
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	320,0
10.	16 01 20	Szkło	80,0
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	25,0
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	40,0
13.	ex 16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 2 09 do 16 02 13 w postaci silniczków elektrycznych itp. elementów niezawierających	8,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
		substancji niebezpiecznych	
14.	ex 16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 w postaci kabli i zużytych tonerów	15,0
15.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,0
16.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,0
17.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	12,0
18.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	1,0

2.2. Charakterystyka odpadu, podstawowy skład i właściwości, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami

2.2.1. Charakterystyka odpadu, podstawowy skład i właściwości

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i źródło powstania	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości odpadu
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	Mineralne oleje hydrauliczne stosowane w demontowanych pojazdach, powstają na terenie sektora III	Substancje ropopochodne, dodatki	Ekotoksyczne
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Syntetyczne oleje hydrauliczne stosowane w demontowanych pojazdach	Substancje ropopochodne, dodatki	Ekotoksyczne
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Inne oleje hydrauliczne Stosowane w demontowanych pojazdach	Substancje ropopochodne, dodatki	Ekotoksyczne
4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowco-organiczne	Mineralny olej silnikowy ze skrzyni biegów i mechanizmów różnicowych demontowanych pojazdów	Substancje ropopochodne, dodatki	Ekotoksyczne
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Mineralny olej silnikowy ze skrzyni biegów i mechanizmów różnicowych demontowanych pojazdów	Substancje ropopochodne, dodatki	Ekotoksyczne
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Syntetyczny olej silnikowy ze skrzyni biegów i mechanizmów różnicowych demontowanych pojazdów	Substancje ropopochodne, dodatki	Ekotoksyczne
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Nowej generacji olej silnikowy ze skrzyni biegów i mechanizmów różnicowych demontowanych	Estry olejów naturalnych (rzepakowy), dodatki	Ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i źródło powstania	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości odpadu
			pojazdów		
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Inne oleje silnikowe z demontowanych pojazdów	Substancje ropopochodne, dodatki	Ekotoksyczne
9.	ex 13 07 01*	Olej napędowy	Olej napędowy odsysany ze zbiorników pojazdów przeznaczonych do demontażu	Mieszanina węglowodorów	Ekotoksyczne, łatwopalne
10.	13 07 02*	Benzyna	Benzyna odsysana ze zbiorników pojazdów przeznaczonych do demontażu	Mieszanina węglowodorów alifatycznych	Ekotoksyczne, łatwopalne.
11.	13 07 03*	Inne paliwa włącznie z mieszaninami	Inne paliwa (Propan-Butan LPG) odsysane ze zbiorników pojazdów przeznaczonych do demontażu	Mieszanina węglowodorów alifatycznych	Toksyczne, łatwopalne.
12.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Odpady powstające w trakcie odzyskiwania czynnika chłodniczego z urządzeń klimatyzacyjnych demontowanych pojazdów	Czynniki chłodzące ciecz/gaz R-12-R-22	Żrące, ekotoksyczne dla atmosfery.
13.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Środki czyszczące i odtłuszczone stosowane do maszyn eksploatowanych na terenie instalacji.	Węglowodory aromatyczne, alifatyczne	Ekotoksyczne
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Filtry paliwowe z demontowanych pojazdów, zużyte sorbenty, szmaty, ścierki i ubrania robocze, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi podczas prac demontażowych.	Węglowodory związków nieorganicznych (np. sorbenty) oraz włókna naturalne i sztuczne.	Ekotoksyczne, łatwopalne.
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtry olejowe z demontowanych pojazdów	Tworzywa sztuczne, celuloza, metale	Szkodliwe, ekotoksyczne
16.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Lampy, deska rozdzielcza z demontowanych pojazdów	Szkło, tworzywa sztuczne, metale, rtęć	Toksyczne, ekotoksyczne
17.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Kondensatory z demontowanych pojazdów	Tworzywa sztuczne, metale, płyn zawierający PCB	Toksyczne, żrące, rakotwórcze
18.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Poduszki powietrzne, napiacze pasów z demontowanych pojazdów	Tworzywa sztuczne, azot, materiały wybuchowe tkaniny naturalne	Wybuchowe
19.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Okładziny hamulcowe azbestowe z demontowanych pojazdów	Spieki ceramiczne lub inne materiały cierne, stal, azbest	Szkodliwe, rakotwórcze
20.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Płyny hamulcowe z	Mieszanina glikoli,	Toksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i źródło powstania	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości odpadu
			demontowanych pojazdów	dotatki	
21.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Płyny ze spryskiwaczy demontowanych pojazdów	Mieszanina wody i glikoli zawierająca substancje niebezpieczne	Toksyczne, rakotwórcze
22.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07, do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Zbiorniki z gazem bez jego opróżnienia z demontowanych pojazdów	Stal, aluminium, pozostałości LPG	Wybuchowe
23.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Układy klimatyzacyjne (nie opróżnione) z demontowanych pojazdów	Tworzywa sztuczne, metale, krzemionka, metale żelazne	Ekotoksyczne
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia elektryczne zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Różne urządzenia elektryczne z demontowanych pojazdów	Metale (w tym Hg) krzemionka, argon, luminofor, tworzywa sztuczne	Ekotoksyczne
25.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Różne elementy urządzenia elektryczne z demontowanych pojazdów	Metale, tworzywa sztuczne, krzemionka Zanieczyszczone zw. niebezpiecznymi	Ekotoksyczne
26.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulatory ołowiowe z demontowanych pojazdów	Ołów, tworzywa sztuczne, kwas siarkowy	Toksyczne, żrące, rakotwórcze
27.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe z demontowanych pojazdów	Nikiel, kadm, tworzywa sztuczne, kwas siarkowy	Toksyczne, żrące, rakotwórcze
28.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Baterie wykonane z tworzyw sztucznych	Poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen, Hg	Toksyczne, żrące, ekotoksyczne.
29.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Rurki metalowe, przewody z tworzyw sztucznych zanieczyszczone olejami i smarami z demontowanych pojazdów	Metale żelazne poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen, węglowodory alifatyczne	Szkodliwe, ekotoksyczne.
30.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe (²) lub ich niebezpieczne związki	Katalizatory z demontowanych pojazdów	Metale i elementy filtracyjne ceramiczne (glin, kwarc, krzem i tlenek wapnia).	Szkodliwe, ekotoksyczne.
31.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi			Szkodliwe, ekotoksyczne.

b) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstania	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości odpadu
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Czyściwo i ubrania robocze, filtry powietrzne	Włókna naturalne i sztuczne	Stałe, palne
2.	16 01 03	Zużyte opony	Opony z demontowanych pojazdów	Kauczuk naturalny i syntetyczny, sadza, metale żelazne, tkaniny	Stałe, palne
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Okładziny hamulcowe z demontowanych pojazdów	Spieki ceramiczne lub inne materiały cierne, metale żelazne	Stałe, niepalne
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Płyny zapobiegające zamarzaniu odsysane z demontowanych pojazdów	Mieszanina wody i alkoholu metylowego.	Ciekłe, niepalne
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Zbiorniki z demontowanych pojazdów po odessaniu gazu	Metale żelazne poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen	Stałe, niepalne (metalowe), palne (z tworzywa sztucznego),
6.	16 01 17	Metale żelazne	Elementy żelazne z demontowanych pojazdów	Metale żelazne	Stałe, niepalne
7.	ex 16 01 17	Metale żelazne	Pojazdy po usunięciu odpadów niebezpiecznych	Metale i stopy metali nieżelaznych (aluminium, cyna),	
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	Elementy nieżelazne z demontowanych pojazdów	Metale i stopy metali nieżelaznych (aluminium, cyna, miedź, itp.)	Stałe, niepalne
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne z demontowanych pojazdów	Polimery i dodatki	Stałe, palne
10.	16 01 20	Szkło	Szyby z demontowanych pojazdów	Krzemionka, powłoka laminująca (hartująca)	Stałe, niepalne
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Inne elementy (w tym drewniane) z demontowanych pojazdów i urządzeń	Celuloza, hemiceluloza, lignina, metale, tworzywa sztuczne	Stałe, palne/niepalne/
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Gumy (poza oponami), elementy z kompozytów z demontowanych pojazdów	Guma, kompozyty, tworzywa sztuczne, metale, dodatki	Stałe, palne
13.	ex 16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Urządzenia z demontowanych pojazdów w postaci silniczków elektrycznych itp. elementów	Metale żelazne, nieżelazne tworzywa sztuczne	Stałe, częściowo palne
14.	ex 16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione	Złom urządzeń elektrycznych i elektronicznych, w postaci kabli i zużytych	Tworzywa sztuczne oraz metale żelazne i nieżelazne	Stałe, palne/niepalne/

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu i miejsce powstania	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości odpadu
		w 16 02 15	tonerów.		
15.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Wymiana baterii (alkalicznych/innych) i akumulatorów w elektronarzędziach służących do demontażu.	Zw. chemiczne inne niż niebezpieczne, tworzywa sztuczne	Stałe
16.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory			Stałe
17.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Katalizatory z demontowanych pojazdów	Metale żelazne i nieżelazne oraz szlachetne (złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, platyna)	Stałe, niepalne
18.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Katalizatory z demontowanych pojazdów	Metale żelazne i nieżelazne	Stałe, niepalne

2.2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1.	13 01 10* 13 01 11* 13 01 13* 13 02 04* 13 02 05* 13 02 06* 13 02 07* 13 02 08*	Zużyte oleje	Magazynowane selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych (płynnych) na terenie sektora II. W szczelnych opisanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, ustawionych na specjalnej tacy, zdolnej do przyjęcia w przypadku awarii całej zawartości pojemnika.	Przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania)
2.	cx 13 07 01* 13 07 02* 13 07 03*	Odessane paliwa eksploatacyjne	Magazynowane selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych (płynnych) na terenie sektora II. W odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia, zabezpieczonymi przed negatywnym wpływem na środowisko.	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania)
3.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Magazynowane selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych (płynnych) na terenie sektora II. W odpowiednio oznakowanych pojemnikach, spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych, oznaczonych napisem „niebezpieczne dla warstwy ozonowej” oraz informację o przeznaczeniu substancji (regeneracja, unieszkodliwienie) – w przypadku regeneracji należy również	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania)

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</i>	<i>Sposób gospodarowania odpadami</i>
			umieścić nazwę chemiczną tej substancji lub jej symbol odzyskiwanego czynnika.	
4.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Magazynowane selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych na terenie sektora II. W szczelnych, opisanych pojemnikach	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania)
5.	15 02 02*	Zużyte częściowo, ubrania ochronne, sorbenty i filtry	Magazynowane selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych na terenie sektora II. W szczelnych, opisanych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie składników odpadów w nich umieszczonych.	
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych na terenie sektora IV. W szczelnych, opisanych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów.	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania)
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Magazynowany selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych na terenie sektora II w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.	
8.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Magazynowany selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych na terenie sektora II, w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do przetworzenia (unieszkodliwiania)
9.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe azbestowe		
10.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Magazynowany selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych na terenie sektora II w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania)
11.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych na terenie sektora II.	
12.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu	Selektywnie w opisanych pojemnikach, ustawionych na metalowych tacach, zdolnych do przejścia w przypadku awarii całej zawartości beczek.	
13.	16 01 21*	Zbiorniki z gazem bez opróżniania	Magazynowane (tylko w przypadku awarii urządzenia do odsysania gazu) w wydzielonym siatką, zadaszonym, wyposażonym w gaśnicę miejscu na placu magazynowym, luzem na paletach na terenie sektora II.	
14.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Magazynowane selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych (stałych) na terenie sektora II, w szczelnych, zamykanych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach.	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania)
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia elektryczne zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowany selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych na terenie sektora II, w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.	

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</i>	<i>Sposób gospodarowania odpadami</i>
16.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Magazynowany selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych (stałych) na terenie sektora II, w szczelnych, zamykanych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach.	Przekazywane podmiotom prowadzącym zakłady przetwarzania zużytych baterii i zużytych akumulatorów
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazynowany selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych (stałych), w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów.	
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	Magazynowany selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych (stałych), w szczelnych, zamykanych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach.	
19.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Magazynowany selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych (stałych), w szczelnych, zamykanych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach.	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
20.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Magazynowany selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych, w szczelnych, zamykanych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach.	
21.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale,		
22.	16 08 07*	związki lub zanieczyszczone takimi związkami		

b) odpady inne niż niebezpieczne:

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</i>	<i>Sposób gospodarowania odpadami</i>
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowane selektywnie na placu magazynowym (sektor VI), w miejscu wydzielonym siatką, zadaszonym i wyposażonym w gaśnice, w zamykanych pojemnikach (workach typu big-bag).	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
2.	16 01 03	Zużyte opony	Magazynowane pod wiatą (sektor VI) - wyposażoną w gaśnice, selektywnie luzem w zabezpieczonych stosach.	
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Magazynowane selektywnie na placu magazynowym (sektor VI), w zamykanych pojemnikach.	
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych na terenie sektora II, selektywnie w szczelnych pojemnikach, ustawionych na tacy, zdolnej do przejęcia w przypadku awarii całej zawartości beczek.	Przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Magazynowane w wydzielonym siatką, zadaszonym, wyposażonym w gaśnice miejscu na placu magazynowym, luzem na paletach na terenie sektora II.	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami	
6.	16 01 17	Metale żelazne	Magazynowane na placu magazynowym (sektor VI), w zamykanych pojemnikach.	Przekazywanie uprawnionemu podmiotowi do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiani)	
7.	ex 16 01 17	Metale żelazne (<i>pojazdy po usunięciu odpadów niebezpiecznych</i>)	Magazynowane na placu magazynowym luzem w wydzielonym miejscu sektora VI.		
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	Magazynowane na placu magazynowym (sektor VI), w zamykanych pojemnikach.		
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne			
10.	16 01 20	Szkło			
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy			
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady			
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13			
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15			
15.	16 08 01	Zużyte katalizatory	Magazynowane na placu magazynowym (sektor VI), w zamykanych pojemnikach.		
16.	16 08 03	inne niż niebezpieczne			
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych na terenie sektora II, selektywnie w opisanych pojemnikach.		Przekazywane podmiotom prowadzącym przetwarzanie zużytych baterii i zużytych akumulatorów
18.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory			

- Zaleca się aby pojemniki, w których magazynowane będą odpady niebezpieczne były szczelne i opisane, ustawione w wydzielonych pomieszczeniach, na wyznaczonych i opisanych miejscach, poza obszarami lokalizacji stanowisk pracy. Miejsca gromadzenia odpadów w postaci ciekłej winny być również wyposażone w stosowne sorbenty do neutralizacji ewentualnego wycieku tych odpadów, w skuteczną wentylację i odpowiednie urządzenia gaśnicze.
- Łączny czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów nie przekroczy terminów określonych w art. 25 ust. 4, 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz.U. z 2013 r., 21 ze zm.).
- Posiadacz odpadów jest zobowiązany w pierwszej kolejności do poddania ich odzyskowi, jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to te odpady należy unieszkodliwić w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami.
- Wszystkie powstałe odpady winny być przekazywane innym podmiotom gospodarczym posiadającym ważne zezwolenie starosty, regionalnego dyrektora ochrony środowiska lub marszałka województwa – w przypadku zezwoleń wydanych na podstawie art. 26 ust. 1 ustawy *o odpadach* z dnia 27 kwietnia 2001 r. nie dłużej niż do 24 stycznia 2015 r.
- Pracownikom mającym kontakt z odpadami niebezpiecznymi należy zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony indywidualnej zgodnie z wymaganiami przepisów rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r.

w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (t.j. Dz.U. Nr 169 z 2003 r. poz. 1650 ze zm.).

- Przedsiębiorca prowadzący stację demontażu pojazdów winien należycie wypełniać obowiązki wskazane w rozdziale 4 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (tekst jedn. Dz.U. z 2013 r., poz. 1162 ze zm.).
- Magazynowanie zbiorników na gaz skroplony winno być zgodne z przepisami działu III, rozdziału 3 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz.U. Nr 243, poz. 2063 ze zm.).

3. Przetwarzanie odpadów

3.1 Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

3.1.1. Przetwarzanie odpadów w zakresie odzysku polegającego na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji

3.1.1.1. Do przetwarzania odpadów w zakresie odzysku polegającego na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	2 230
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	170

* - odpady niebezpieczne

3.1.1.2. W wyniku przetwarzania odpadów w zakresie odzysku polegającego na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższych tabelach:

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,00
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,00
4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,00
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,00
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	3,00

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]</i>
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,00
9.	ex 13 07 01*	Olej napędowy	10,00
10.	13 07 02*	Benzyna	12,00
11.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	10,00
12.	14 06 01*	Freony, CFC, HCFC, HFC	20,00
13.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,00
14.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	7,00
15.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	7,00
16.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	16,00
17.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	10,00
18.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	5,00
19.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16,00
20.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	1,00
21.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	30,00
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	3,00
23.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	3,00
24.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	40,00
25.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,00
26.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,00
27.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	7,00
28.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	1,00
29.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,00

b) odpady inne niż niebezpieczne

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]</i>
1.	16 01 03	Zużyte opony	80,0
2.	ex 16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 wyprodukowane po roku 1997	12,0
3.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	13,0
4.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	40,0
5.	16 01 17	Metale żelazne	1 850,0
6.	ex 16 01 17	Metale żelazne (pojazdy po usunięciu odpadów niebezpiecznych)	1 000,0
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	240,0
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	320,0
9.	16 01 20	Szkło	80,0
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	25,0
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	40,0
12.	ex 16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 2 09 do 16 02 13 w postaci silniczków elektrycznych itp. elementów niezawierających substancji niebezpiecznych	8,0

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]</i>
13.	ex 16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 w postaci kabli i zużytych tonerów	15,0
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,0
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,0
16.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	12,0
17.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	1,0

Łącznie w wyniku przetwarzania odpadów o kodach 16 01 04* i 16 01 06 będą wytwarzane odpady w ilości nie większej niż 2 400 Mg/rok.

3.1.2. Przetwarzanie odpadów w zakresie odzysku polegającego na demontażu odpadów w postaci filtrów

3.1.2.1. Do przetwarzania odpadów w zakresie odzysku polegającego na demontażu odpadów w postaci filtrów będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

<i>Lp.</i>	<i>Kod Odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]</i>
1.	ex 15 02 02*	Materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach)	5,0
2.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,0
3.	ex 15 02 03	Materiały filtracyjne inne niż wymienione w 15 02 02*	5,0

* - odpady niebezpieczne

3.1.2.2. W wyniku przetwarzania odpadów w zakresie odzysku polegającego na demontażu odpadów w postaci filtrów będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

<i>Lp.</i>	<i>Kod Odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg]</i>
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0
3.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	1,0
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,0
5.	16 01 17	Metale żelazne	4,0
6.	16 01 18	Metale nieżelazne	4,0
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	4,0

• - odpady niebezpieczne

Łącznie w wyniku przetwarzania odpadów o kodach ex 15 02 02*, 16 01 07* i ex 15 02 03 będą wytwarzane odpady w ilości nie większej niż 15 Mg/rok.

3.1.3. Przetwarzanie odpadów w zakresie odzysku polegającego na demontażu odpadów w postaci zbiorników na gaz skroplony

3.1.3.1. Do przetwarzania odpadów w zakresie odzysku polegającego na demontażu odpadów w postaci zbiorników na gaz skroplony (nie pozbawione gazu i opróżnione) będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku [Mg/rok]
1.	ex 16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 – <i>zbiorniki z gazem bez jego opróżnienia</i>	40,0
2.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	40,0

3.1.3.2. W wyniku przetwarzania odpadów w zakresie odzysku polegającego na demontażu odpadów w postaci zbiorników na gaz skroplony będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania [Mg/rok]
1.	16 01 17	Metale żelazne	78,0
2.	16 01 18	Metale nieżelazne	2,0

Łącznie w wyniku przetwarzania odpadów o kodach ex16 01 21* i 16 01 16 będą wytwarzane odpady w ilości nie większej niż 80 Mg/rok.

3.1.4. Przetwarzanie odpadów w zakresie odzysku polegającego na demontażu urządzeń klimatyzacyjnych

3.1.4.1. Do przetwarzania odpadów w zakresie odzysku polegającego na demontażu odpadów w postaci urządzeń klimatyzacyjnych będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku [Mg/rok]
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	40,00

3.1.4.2. W wyniku przetwarzania odpadów w zakresie odzysku polegającego na demontażu odpadów w postaci urządzeń klimatyzacyjnych będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów powstających w wyniku odzysku [w Mg/rok]
1.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	20,00
2.	16 01 18	Metale nieżelazne	15,00
3.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	3,00
4.	16 01 99	Inne niewymienione odpady (<i>odpady gumowe</i>)	3,00

Łączna ilość wytworzonych odpadów powstałych w procesie demontażu urządzeń klimatyzacyjnych nie przekroczy 40,0 Mg.

3.2 Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów będzie prowadzona na terenie Stacji demontażu pojazdów opisanej w pkt.1 zlokalizowanej w Zabrze przy ul. Beskidzkiej 31 w granicach działek o nr ewiden. 3754/46, 2546/47, 3676/46 i 2656/46 Kończyce, o łącznej pow. 0,38 ha do których Pan Roman Zawada posiada tytuł prawny.

3.2.1. Przetwarzanie odpadów w zakresie odzysku polegającego na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji

Przetwarzanie odpadów w postaci pojazdów wycofanych z eksploatacji będzie polegać na:

- usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów,
- demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia,

zgodnie z opisem procesu technologicznego z wykorzystaniem stosownych urządzeń i narzędzi elektromechanicznych.

Opis procesu technologicznego – pojazdy wprowadzane będą na teren Stacji demontażu przez bramę wjazdową i ważone na wadze a następnie w hali będą poddawane ocenie wizualnej (w tym kontrola kompletności przekazanego do demontażu pojazdu). Po unieważnieniu dokumentów i tablic pojazd kierowany będzie do sektora magazynowania przyjętych pojazdów, skąd następnie trafiają do sektora, w którym zostaną usunięte elementy i substancje niebezpieczne, w tym płyny eksploatacyjne, freony. Proces osuszania pojazdu rozpoczyna się od wyjęcia z pojazdu akumulatora, który zostanie umieszczony w kontenerze. Pozostałe płyny takie jak paliwo, oleje, płyny chłodzące i płyn hamulcowy usuwane są za pomocą specjalistycznych urządzeń. Płyny te ze stanowiska osuszania zbierane są do beczek ustawionych na metalowej tacy w pobliżu stanowiska. Po wypełnieniu beczki transportowane są do boksu (magazynu) odpadów niebezpiecznych (płynnych wyposażonego również w szczelną, metalową tacę.

Pojazd po osuszeniu poddawany jest demontażowi (dwa stanowiska), który polega na wykręcaniu, rozkręcaniu i wyjmowaniu części i podzespołów z pojazdu do momentu otrzymania gołej tzn. nieuzbrojonej karoserii. Karoserie wywożone są na plac ich magazynowania (wydzielone miejsce sektora VI), opony układane selektywnie w stosach (wydzielone miejsce sektora VI, wyposażone w urządzenia gaśnicze).

Pozostałe odpady z demontażu, inne niż niebezpieczne wywożone są do miejsca ich magazynowania w sektorze VI, gdzie gromadzone są selektywnie w zamkniętych, opisanych pojemnikach, kontenerach.

Części i podzespoły nadające się do sprzedaży umieszczane są w sektorze IV magazynowania części zamiennych (wiaty i magazyny, w których ustawiono palety na usunięte z pojazdów silniki oraz regały magazynowe na pozostałe części).

Wytworzone w procesie przetwarzania odpady przekazywane są na bieżąco uprawnionym podmiotom do przetwarzania.

Projektowane działania (wg. zał. nr 1 do ustawy *o odpadach* - Dz.U. z 2013 r. poz. 21) kwalifikują się do procesu przetwarzania jako:

- R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 (demontaż pojazdów),
- R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów),
- R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i biologiczne procesy przekształcania) – pozyskanie części zamiennych

- używanych),
R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali (pozyskanie części zamiennych używanych).
R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (uzyskanie części zamiennych używanych).

Roczna moc przerobowa instalacji w zakresie odzysku, polegającego na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wynosi 2 400,0 Mg/rok.

3.2.2. Przetwarzanie odpadów w zakresie odzysku polegającego na demontażu odpadów w postaci filtrów (wymontowanych z samochodów przyjętych do demontażu oraz przyjętych z zewnątrz)

Przetwarzanie odpadów będzie tu polegać na demontażu odpadów w postaci filtrów oraz wyciskaniu oleju lub paliwa na specjalistycznej prasie w przypadku filtrów olejowych lub filtrów paliwa. Demontaż będzie prowadzony z wykorzystaniem narzędzi ręcznych i elektrycznych. W wyniku tego procesu powstaną odpady w postaci surowców wtórnych (metale, tworzywa sztuczne) wkładów filtracyjnych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi (w tym resztkami oleju) oraz wyciśniętego oleju w przypadku filtrów olejowych.

Opisywany proces odzysku odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem R12 (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11).

Roczna moc przerobowa instalacji w zakresie odzysku polegającego na demontażu odpadów w postaci filtrów wynosi 15,0 Mg/rok.

3.2.3. Przetwarzanie odpadów w zakresie odzysku polegającego na demontażu odpadów w postaci zbiorników na gaz skroplony (wymontowanych z samochodów przyjętych do demontażu oraz przyjętych z zewnątrz)

Przetwarzanie prowadzone będzie w sektorach III i/lub IV stacji demontażu pojazdów. Proces odzysku polegał będzie na opróżnieniu gazu propan–butan za pomocą specjalistycznego urządzenia do innego pojemnika, wymontowaniu zaworu i rozcięciu zbiornika na pół lub zostaną wywiercone dwa otwory o minimalnych wymiarach 40x40 mm, w wyniku czego powstaną odpady w postaci surowców wtórnych (metale, tworzywa sztuczne, guma).

Opisywany proces odzysku odpadów zgodnie z zał. nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem R12 (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11).

Roczna moc przerobowa instalacji w zakresie odzysku polegającego na demontażu odpadów w postaci zbiorników na gaz skroplony i gaśnic wynosi 80,0 Mg/rok.

3.2.4. Przetwarzanie odpadów w zakresie odzysku polegającego na demontażu odpadów w postaci urządzeń klimatyzacyjnych (wymontowanych z samochodów przyjętych do demontażu oraz przyjętych z zewnątrz)

Przetwarzanie prowadzone będzie w sektorach III stacji demontażu pojazdów. Proces odzysku polegał będzie na usunięciu czynnika chłodzącego (14 06 01*) przy użyciu stacji do odzysku czynników chłodniczych MINI-R, bądź zlecenie tej operacji wyspecjalizowanej firmie, gdzie odzyskiwane będą czynniki chłodnicze w postaci cieczy lub gazu z urządzeń chłodniczych, klimatyzacyjnych oraz aerzoli do specjalnych butli lub pojemników z zachowaniem szczególnej uwagi na hermetyzację tego procesu,

Opisywany proces odzysku odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach oznaczony jest symbolem R12 (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11).

Wydajności instalacji do odzysku czynników chłodniczych wg. danych technicznych wyniesie w zależności od trybu pracy:

- 7 kg/h (22 Mg/rok)- wydajność standardowa,
- 200 kg/h (624 Mg/rok) - wydajność metodą "PUSH/PULL"

3.3 Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania będzie prowadzone w wyznaczonych miejscach na terenie opisanej w pkt.1 Stacji Demontażu Pojazdów w sposób bezpieczny dla środowiska, zabezpieczający je przed wyciekami substancji niebezpiecznych (w tym paliw, olejów i innych płynów eksploatacyjnych):

- 3.3.1. Odpady w postaci pojazdów wycofanych z eksploatacji o kodzie 16 01 04* i 16 01 06 będą magazynowane na terenie Sektora II – magazynowania przyjętych pojazdów do demontażu. Odpady o kodzie 16 01 04* nie będą magazynowane na boku, w pozycji na dachu oraz w stosach (jeden na drugim).
- 3.3.2. Odpady w postaci filtrów o kodach 15 02 02*, 16 01 07*.i 15 02 03 będą magazynowane na terenie magazynu odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanego na terenie Sektora II, w zamykanych, opisanych pojemnikach.
- 3.3.3. Odpady w postaci zbiorników na gaz skroplony będą magazynowane na terenie magazynowania odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanego na terenie Sektora II.
- 3.3.4. Odpady w postaci urządzeń klimatyzacyjnych będą magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych (stałych) na terenie sektora II, w szczelnych, zamykanych, odpowiednio oznakowanych pojemnikach.

4. Zbieranie odpadów

4.1. Rodzaj odpadów dopuszczonych do zbierania.

Do zbierania będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów określone w poniższych tabelach:

a) *odpady niebezpieczne:*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
6.	16 01 07*	Filtry olejowe
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć
8.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB
9.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)
10.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest
11.	16 01 13*	Płyny hamulcowe

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>
12.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe
15.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
16.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi

b) odpady inne niż niebezpieczne

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Nazwa odpadu</i>
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
2.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
3.	16 01 03	Zużyte opony
4.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
5.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
6.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
7.	16 01 17	Metale żelazne
8.	16 01 18	Metale nieżelazne
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
10.	16 01 20	Szkło
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
13.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
14.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
15.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
16.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
17.	17 04 02	Aluminium
18.	17 04 03	Ołów
19.	17 04 04	Cynk
20.	17 04 05	Żelazo i stal
21.	17 04 06	Cyna
22.	17 04 07	Mieszanki metali
23.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
24.	19 12 02	Metale żelazne
25.	19 12 03	Metale nieżelazne
26.	20 01 40	Metale

4.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów, wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów, opis metody zbierania odpadów.

Zbieranie odpadów wymienionych w pkt 4.1. realizowane będzie na terenie działek o nr ewiden. 3754/46, 2546/47, 3676/46 i 2656/46 Kończyce w Zabrze przy ul. Beskidzkiej 31, do którego Pan Roman Zawada prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą Zakład Usługowo-Handlowy Roman Zawada posiada tytuł prawny.

Magazynowanie odpadów przyjmowanych do zbierania będzie prowadzone w wyznaczonych miejscach na terenie opisanej w pkt.1 Stacji demontażu pojazdów w sposób bezpieczny dla środowiska w odpowiednich pojemnikach lub luzem, wyłącznie na utwardzonym podłożu w wyznaczonych miejscach, w przypadku odpadów niebezpiecznych w sposób zabezpieczający je przed wyciekami substancji niebezpiecznych (w tym paliw i innych płynów eksploatacyjnych), zgodnie z poniższymi tabelami.

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	13 01 10*	Zużyte oleje	Magazynowane selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych (płynnych) – sektor II, w szczelnych opisanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, ustawionych na specjalnej tacy, zdolnej do przejęcia w przypadku awarii całej zawartości pojemnika.
2.	13 01 11*		
3.	13 02 05*		
4.	13 02 06*		
5.	13 02 08*		
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych (stałych) – sektor II, w szczelnych, opisanych beczkach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów.
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Magazynowany selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych (stałych) – sektor II, w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.
8.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Magazynowany selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych (stałych) – sektor II, w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.
9.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
10.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Magazynowany selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych na terenie sektora II, w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.
11.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Magazynowane selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych (płynnych) – sektor II, w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.
12.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazynowany selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych – sektor II, w specjalistycznych pojemnikach kwasoodpornych.
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	
15.	16 08 02*	Zużyte katalizatory niebezpieczne	Magazynowany selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych – sektor II, w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego/metalu lub w kontenerach
16.	16 08 07*		

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Magazynowane selektywnie w wydzielonych miejscach na placu magazynowym (sektor VI), w zamykanych, opisanych pojemnikach
2.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
3.	16 01 03	Zużyte opony	W stertach zabezpieczonych przed osunięciem lub luzem w boksach

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadu</i>	
4.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Magazynowane na placu magazynowym (sektor VI), w zamykanych, opisanych pojemnikach	
5.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Magazynowane selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych (płynnych) – sektor II, w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.	
6.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Magazynowane selektywnie w wydzielonych miejscach na placu magazynowym – sektor VI, w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.	
7.	16 01 17	Metale żelazne		
8.	16 01 18	Metale nieżelazne		
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		
10.	16 01 20	Szkło		
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy		
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady		
13.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		
14.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające metale szlachetne		
15.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich zw. inne niż wymienione w 16 08 02		
16.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz		Magazynowane selektywnie w wydzielonych miejscach na placu magazynowym – sektor VI, w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach.
17.	17 04 02	Aluminium		
18.	17 04 03	Ołów		
19.	17 04 04	Cynk		
20.	17 04 05	Żelazo i stal		
21.	17 04 06	Cyna		
22.	17 04 07	Mieszanki metali		
23.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10		
24.	19 12 02	Metale żelazne		
25.	19 12 03	Metale nieżelazne		
26.	20 01 40	Metale		

5. Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji w zakresie gospodarki odpadami.

W celu ograniczenia negatywnego oddziaływania gospodarki odpadami na środowisko Pan Roman Zawada prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą Zakład Usługowo-Handlowy Roman Zawada w Zabrze będzie:

- selektywnie magazynować odpady wytwarzane oraz odbierane do odzysku i zbierania,
- magazynowanie odpadów prowadzić w miejscach wyznaczonych, w sposób bezpieczny dla środowiska, ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego - magazynowane odpady zostaną zabezpieczone przed rozsypaniem, wymywaniem, wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych,
- minimalizować ilości wytwarzanych odpadów w tym m.in. poprzez zakup i stosowanie materiałów i środków lepszej jakości, co wydłuży ich użyteczność,
- poprawnie zarządzać, w zakresie gospodarki odpadami,

- postępować z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
- racjonalnie gospodarować surowcami i materiałami.

6. Sposób i częstotliwość przekazywania Marszałkowi informacji i danych.

Pan Roman Zawada prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą Zakład Usługowo-Handlowy Roman Zawada w Zabrze jest zobowiązany do sporządzania rocznego sprawozdania o wytworzonych odpadach oraz o gospodarowaniu odpadami i przesłania go marszałkowi województwa zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

W przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu, a w szczególności ilości i rodzaju odpadów, przedsiębiorca powinien złożyć wniosek o dokonanie tych zmian w posiadanym pozwoleniu.

7. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności.

Działalność firmy prowadzona będzie w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- zgodny z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z planami gospodarki odpadami,
- z chwilą rozpoczęcia działalności polegającej na demontażu urządzeń zawierających substancje kontrolowane oraz odzysku tych substancji, zatrudni osobę posiadającą świadectwo kwalifikacji w zakresie substancji kontrolowanych w myśl ustawy z dnia 20 kwietnia 2004 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową (Dz.U. Nr 121, poz. 1263 z późn. zm.).

8. Termin obowiązywania decyzji

Termin obowiązywania decyzji ustala się do 25 września 2024 r.

Uzasadnienie

Pan Leszek Kamiński - pełnomocnik Pana Romana Zawady prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Zakład Usługowo-Handlowy Roman Zawada w Zabrze - wystąpił z wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów, uwzględniającego zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów, powstających w związku z prowadzeniem przez Zakład Stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Zabrze przy ul. Beskidzkiej 31.

Działalność realizowana na terenie w/w Stacji demontażu przez Zakład Usługowo-Handlowy Roman Zawada zgodnie z § 2 ust.1 pkt.42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9.11.2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. nr 213, poz.1397 ze zm.) zaliczana jest do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, wymagających sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko. W związku z tym zgodnie z przepisem art. 378 ust. 2a pkt. 2 powołanej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest marszałek województwa.

Przedstawione we wniosku z dnia 1 kwietnia 2014 r. materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art.184 ust.2 i 2b powołanej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art.42 ust.1 i 2 powołanej na wstępie ustawy o odpadach a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami.

Zasady prowadzenia ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010r., w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 249, poz. 1673).

Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. nr 192, poz. 1968).

Zasady postępowania z substancjami takimi jak azbest określa rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 2 kwietnia 2004r. w sprawie sposobów i warunków bezpiecznego użytkowania i usuwania wyrobów zawierających azbest (Dz. U. Nr. 71, poz. 649).

Zasady i warunki postępowania z odpadami zawierającymi substancje zubożające warstwę ozonową określa ustawa z dnia 20 kwietnia 2004 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową (Dz.U. Nr 121, poz. 1263 z późn. zm.).

Pan Roman Zawada prowadził dotychczas swoją działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów w przedmiotowej Stacji Demontażu Pojazdów w oparciu o decyzję Wojewody Śląskiego z 29 lipca 2005 r., znak Nr ŚR.II.6620-22/48/3/05, (zmienioną decyzjami: Wojewody Śląskiego z 29.01.2007 r., znak ŚR-II-6620-22/48/05/5/07 i Marszałka Województwa Śląskiego Nr 2719/OS/2011 z 12.09.2011r.) będącą pozwoleniem na wytwarzanie odpadów uwzględniającym zezwolenie na prowadzenie odzysku odpadów, która na wniosek strony została uchylona.

Roczna moc przerobowa instalacji określona w niniejszym pozwoleniu nie uległa zmianie w stosunku do określonej w ostatniej zmianie ww. decyzji z 12.09.2011 r.).

Wydanie nowej decyzji jest spowodowane potrzebą zmiany zapisów w decyzji po wejściu w życie ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2013r. poz. 21 z póź. zm.).

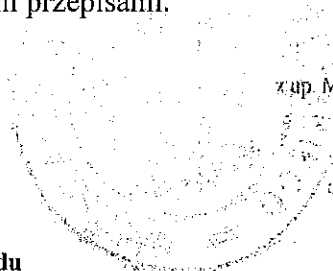
Ponadto, wnioskodawca przedłożył kopię protokołu kontroli przeprowadzonej przez Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w dniach 31 lipca – 5 sierpnia 2014 r., z którego wynika, że organ kontrolujący nie stwierdził w funkcjonowaniu przedmiotowej Stacji Demontażu Pojazdów naruszeń i nieprawidłowości oraz nie zastosował żadnych sankcji.

Pismem z 15 września 2014 r. wnioskodawca został poinformowany o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz złożenia ewentualnych dodatkowych wyjaśnień w przedmiotowej sprawie zgodnie z art. 10 Kodeksu postępowania administracyjnego. W odpowiedzi (pismo z 23 września 2014 r. znak EU/2628/AIW/2014) wnioskodawca odstąpił od skorzystania z przysługującego mu prawa do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie. Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego należało orzec jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska wniesione w terminie 14 dni od daty jej otrzymania za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego.

Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.


Marszałek Województwa Śląskiego
Marszałek Województwa Śląskiego
Kierownik Referatu ds. gospodarki odpadami

Otrzymują:

1. Pan Leszek Kamiński – pełnomocnik Zakładu Usługowo-Handlowego Roman Zawada
ul. Jana Heweliusza 21, 40-751 Katowice.

2. **Pan Roman Zawada**
Zakład Usługowo-Handlowy
ul. Beskidzka 31
41-800 Zabrze

Do wiadomości:

1. Urząd Miasta Zabrze,
2. Śląski Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
w Katowicach ul. , 40-000 Katowice,
3. Gabinet Marszałka – rejestr decyzji,
4. Referat ds. środowiskowych bazy danych,
5. Cz.OS.GO. – a/a.

Na podstawie art.1 ust. 1 ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tj .Dz.U. z 2012 r., poz. 1282 z późn. zm.) za udzielenie pozwolenia pobrano opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych 00/100) w formie bezgotówkowej przelewem bankowym z 10 kwietnia 2014 r. (kopię przelewu dołączono do akt sprawy).

